



MONTAGE DES PALIERS USAF, USDAF, SAFS ET SAF-XT

Lisez attentivement ces instructions avant l'installation et l'utilisation.

AVERTISSEMENT

Pour éviter le démarrage intempestif de l'entraînement, mettez hors tension et verrouillez ou étiquetez la source d'alimentation avant de poursuivre. Prenez ces précautions sous peine de blessures graves.



1. Nettoyez l'arbre. Insérer le joint d'étanchéité en V sur l'arbre avec la lèvre faisant face au palier (seulement pour les tailles d'alésage jusqu'à 10 1/2 po.).
2. Insérer la bague d'étanchéité sur l'arbre avec le plus grand diamètre extérieur faisant face au palier. Pour les tailles supérieures à 10 po., une bague ER remplace le joint d'étanchéité en V et la bague d'étanchéité.
3. Positionner le manchon de serrage sur l'arbre, enfiler à l'extérieur vers un emplacement approximatif par rapport à l'axe requis.
4. Enduire d'huile légère le diamètre extérieur du manchon de serrage. Ceci facilite le montage.
5. Mesurer le jeu intérieur du palier avant le montage, puis le positionner sur le manchon de serrage. Placez le palier à la position appropriée sur l'arbre.
6. Installer la rondelle de blocage (tailles pas plus de 8 po. uniquement) sur l'adaptateur avec la broche interne située dans la fente et vers le palier. Installez le contre-écrou, face chanfreinée en direction du palier.
7. Serrez le contre-écrou à l'aide d'une clé tricoise et d'un marteau ou d'un chasse-goupille jusqu'à ce que le jeu mesuré à l'étape 5 soit réduit à la quantité indiquée dans le Tableau. Pendant cette étape, l'arbre doit être supporté de sorte qu'aucun poids ne charge le palier.
8. Trouvez une patte de rondelle d'arrêt qui s'aligne avec une fente de vis de blocage et courbez la patte dans la fente. Si la fente est au delà de la patte, serrez, et non pas desserrer, la vis de blocage afin de trouver une patte de rondelle.
9. Les tailles supérieures à 8 po exigent une plaque de blocage boulonnée sur l'écrou de blocage avec la broche intérieure de la plaque située dans la fente du manchon de serrage. Si nécessaire, serrez, et non pas desserrer, l'écrou de blocage pour permettre à la broche de s'ajuster dans la fente de l'adaptateur.
10. Installer une deuxième bague d'étanchéité avec le grand diamètre extérieur en direction de l'écrou de blocage*.
11. Insérez le deuxième joint d'étanchéité en V sur l'arbre, en veillant à ce que la lèvre soit en direction du palier. N'installez pas le joint d'étanchéité en V sur la bague d'étanchéité avant que le couvercle du boîtier ne soit mis en place et serré. Pour les tailles supérieures à 10 po., la bague ER remplace le joint d'étanchéité en V et la bague d'étanchéité.
12. Graisser les paliers et les joints d'étanchéité. Le lubrifiant doit être bourré entre les éléments roulants. La moitié inférieure du boîtier doit être remplie de 1/3 à 1/2.
13. Placez l'arbre avec le palier dans la moitié inférieure du boîtier tout en guidant soigneusement les joints d'étanchéité dans les rainures du boîtier.
14. Boulonnez sur la base la moitié inférieure du boîtier de palier sans expansion. Déplacez l'arbre en extrémité afin que la bague de stabilisation puisse être insérée entre la bague extérieure du palier et l'épaupe de la moitié inférieure, du même côté que l'écrou de blocage. Faire tous les autres paliers sur la même extension d'arbre en les centrant au milieu de leur siège de boîtier. Boulonnez le boîtier d'extension sur la base.
15. Graissez les rainures de joint de palier dans le chapeau du boîtier et placez au dessus du palier après avoir essuyé les surfaces d'accouplement. Les deux goujons alignent le chapeau et la moitié inférieure du boîtier.
16. Serrez les boulons ou les écrous du chapeau aux valeurs recommandées par les fabricants de boulons en conformité avec la qualité du boulon.
17. Assurez-vous qu'il existe un jeu fonctionnel de la bague d'étanchéité puis installez les joints d'étanchéité en V sur les bagues d'étanchéité. Assurez vous que la lèvre du joint d'étanchéité s'appuie contre la face du boîtier. Enduisez chaque joint d'étanchéité en V d'une épaisse couche de graisse.

*Si des joints auxiliaires sont utilisés, suivre le manuel d'instruction approprié qui accompagne le joint auxiliaire.

AVERTISSEMENT

Étant donné les risques de blessures ou de dégâts matériels suite à des accidents découlant d'une utilisation inappropriée des produits, il est important de suivre les procédures correctes. Les produits doivent être utilisés conformément aux informations techniques spécifiées dans le catalogue. Les procédures correctes d'installation, de maintenance et d'utilisation doivent être suivies. Les instructions contenues dans les manuels d'instructions doivent être respectées. Effectuez des inspections selon besoins pour vous assurer que le fonctionnement est sécuritaire dans les conditions existantes. Des barrières adaptées et autres dispositifs de sécurité ou procédures appropriés selon le cas ou les stipulations des codes de sécurité doivent être prévus. Ils ne sont pas fournis par Baldor Electric Company et ne relèvent pas non plus de la responsabilité de Baldor Electric Company. Cet ensemble et ses équipements connexes doivent être installés, ajustés et entretenus par un personnel qualifié qui connaît bien la construction et le fonctionnement de tous les équipements du système et les risques associés. Lorsqu'un risque existe pour les personnes ou les biens, une protection doit être intégrée aux matériels entraînés au-delà de l'arbre de sortie du réducteur.

RÉDUCTION DU JEU RADIAL DES PALIERS À ROULEAUX SPHÉRIQUES DODGE AVEC ALÉSAGE CONIQUE

Alésage nominal		Description élémentaire du palier*	Réduction du jeu radial (mm)		Jeu radial en pouces avant le montage		Déplacement axial du palier relatif au manchon (mm)		Plus petit jeu radial permissible Après montage (mm)
			Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	
1 7/16	/	22209K	0,0254	0,0305	0,0610	0,0787	0,4572	0,5080	0,0356
1 11/16	/	22210K	0,0254	0,0305	0,0610	0,0787	0,4572	0,5080	0,0356
1 15/16	/	22211K	0,0305	0,0381	0,0762	0,0940	0,5080	0,7112	0,0381
2 3/16	/	22213K	0,0305	0,0381	0,0762	0,0940	0,5080	0,7112	0,0381
2 7/16	2 1/2	22215K	0,0406	0,0508	0,0940	0,1194	0,7112	0,8382	0,0432
2 11/16	2 3/4	22216K	0,0406	0,0508	0,0940	0,1194	0,7112	0,8382	0,0432
2 15/16	3	22217K	0,0457	0,0635	0,1092	0,1397	0,7620	0,9906	0,0610
3 3/16	/	22218K	0,0457	0,0635	0,1092	0,1397	0,7620	0,9906	0,0610
3 7/16	3 1/2	22220K	0,0457	0,0635	0,1092	0,1397	0,7620	0,9906	0,0610
3 15/16	4	22222K	0,0508	0,0711	0,1346	0,1702	0,7874	1,1938	0,0813
4 3/16	/	22224K	0,0508	0,0711	0,1346	0,1702	0,7874	1,1938	0,0813
4 7/16	4 1/2	22226K	0,0635	0,0889	0,1600	0,2007	1,1938	1,4986	0,0914
4 15/16	5	22228K	0,0635	0,0889	0,1600	0,2007	1,1938	1,4986	0,0914
5 3/16	/	22230K	0,0762	0,1016	0,1803	0,2311	1,2954	1,7018	0,1016
5 7/16	5 1/2	22232K	0,0762	0,1016	0,1803	0,2311	1,2954	1,7018	0,1016
5 15/16	6	22234K	0,0762	0,1143	0,2007	0,2591	1,3970	1,9050	0,1143
6 7/16	6 1/2	22236K	0,0762	0,1143	0,2007	0,2591	1,3970	1,9050	0,1143
6 15/16	7	22238K	0,0889	0,1270	0,2210	0,2896	1,4986	2,2098	0,1270
7 1/2	8	22244K	0,1016	0,1397	0,2489	0,3200	1,7018	2,3876	0,1448
8 7/16	9	23048K**	0,1143	0,1524	0,2007	0,2692	1,8034	2,5908	0,0813
9 7/16	9 1/2	23052K**	0,1143	0,1651	0,2210	0,2997	2,0066	2,8956	0,0965
9 15/16	10 1/2	23056K**	0,1143	0,1651	0,2210	0,2997	2,0066	2,8956	0,0965
10 15/16	11	23060K**	0,1270	0,1905	0,2388	0,3302	2,2098	3,2004	0,0965
11 7/16	12	23064K**	0,1524	0,2159	0,2692	0,3607	2,5908	3,6068	0,0965
12 7/16	12 1/2	23068K**	0,1524	0,2159	0,2692	0,3607	2,5908	3,6703	0,0965
12 15/16	13 1/2	23072K**	0,1651	0,2286	0,2997	0,3988	2,8956	3,9116	0,1219
13 15/16	14	23076K**	0,1651	0,2286	0,0457	0,3988	2,8956	3,9116	0,1219
15	/	23080K**	0,1651	0,2286	0,2997	0,3988	2,8067	3,8862	0,1219
15 3/4	/	23084K**	0,2032	0,2667	0,3302	0,4394	3,4544	4,5212	0,1219

*Les paliers de la série 222 sont fournis en standard avec un jeu C3

***Les roulements de la série 230 sont fournis en standard avec un jeu C0

BALDOR

Siège social mondial
P.O. Box 2400, Fort Smith, AR 72902-2400 États-Unis, Tél. : +1 479.646.4711, Fax +1 479.648.5792, Fax international +1 479.648.5895
Assistance produit Dodge
6040 Ponders Court, Greenville, SC 29615-4617 États-Unis, Tél. : +1 864.297.4800, Fax : +1 864.281.2433
www.baldor.com

© Baldor Electric Company

Tous droits réservés. Imprimé aux États-Unis.

IMN3003FR
(Remplace DMR-365-5)



7/01/09