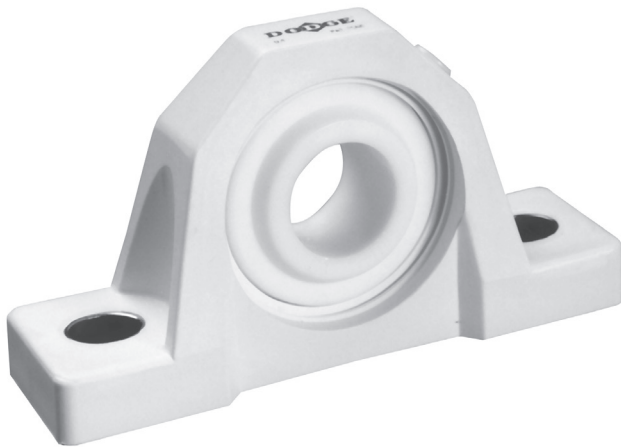


Manual de Instruções da DODGE

Luva de polímero com alojamento de polímero

Essas instruções devem ser lidas na íntegra antes da instalação ou operação deste produto.



ADVERTÊNCIA Para garantir que a unidade não comece a girar acidentalmente, desligue ou desconecte a fonte de alimentação antes de continuar. A não observância destes cuidados pode resultar em lesões corporais.

INSTALAÇÃO:

Preparação do eixo: O munhão do mancal não deve ser exposto a graxa, óleo ou poeira para assegurar a durabilidade do mancal. **NENHUM ÓLEO OU GRAXA DEVE SER USADO NO INSERTO OU NO EIXO AO MONTAR ESTE MANCAL.** O eixo deve estar limpo e livre de rebarbas e farpas. O eixo deve ser posicionado de modo a provocar uma quantidade mínima de conicidade e a menor excentricidade possível para permitir a manutenção de uma superfície de borracha uniformemente distribuída. A tolerância do eixo comercial é aceitável, $+0,000/-0,0508$ mm; no entanto, para melhores resultados, o acabamento do eixo deve ser mantido a uma distância de 0,25 ou 0,50 micrometros em unidades métricas, e a dureza deve ser de 35 Rockwell "C" ou mais (10 a 20 micropolegadas.)

ADVERTÊNCIA: Em virtude do possível perigo de acidentes envolvendo pessoas ou patrimônio que possam resultar do mau uso dos produtos, é importante seguir os procedimentos corretos. Os produtos devem ser usados de acordo com as informações técnicas especificadas no catálogo. Deve-se observar os procedimentos corretos de instalação, operação e manutenção. Deve-se seguir as instruções contidas nos manuais. Quando necessário, deve-se fazer inspeções para garantir uma operação segura sob determinadas condições. Quando as normas de segurança sugerirem, ou exigirem, deve-se providenciar proteções ou outros dispositivos de segurança adequados; sendo que tais providências não são fornecidas pela Baldor Electric Company e nem são de sua responsabilidade. Esta unidade e seus respectivos equipamentos devem ser instalados, ajustados e mantidos por pessoal qualificado e familiarizado com a construção e operação de todos os equipamentos do sistema e cientes dos possíveis riscos envolvidos. Quando houver algum risco às pessoas ou ao patrimônio, deve haver um dispositivo de segurança, como parte integrante do equipamento acionado, além do eixo de saída do redutor de velocidade.

Os colares DODGE estão disponíveis para localização do eixo, e devem ser adquiridos separadamente.

Montagem: Deslize o pillow block montado no eixo. O diâmetro externo do anel externo do mancal é esférico e gira no alojamento para compensar o desalinhamento. Insira os parafusos de fixação e use o eixo para girar cada mancal até sua posição final estar no centro do movimento livre de cima para baixo e também de um lado para outro. Isso impede o pré-carregamento do mancal. Use arruelas planas com parafusos de fixação.

Calce as superfícies de montagem para contato total com o alojamento e aperte os parafusos de fixação no eixo vertical ao torque adequado.

NOTA: O deslizamento do alojamento depende do torque de aperto do parafuso de fixação na montagem, do número de parafuso e das características de fricção entre as superfícies de montagem. Dispositivos auxiliar de carregamento de carga, como barras de corte, são aconselháveis para carregamento lateral ou posterior dos pillow blocks e cargas radiais para unidades de flange onde temos carga de normal a pesada ou carga de choque.

Em execução: Para aumentar a durabilidade desse tipo de mancal, um breve amaciamento deve ser realizado. O amaciamento deve ser executado com um mancal montado no seu eixo correspondente, como em serviço com carga possível removida. O período de amaciamento acumulará uma película de lubrificante no eixo para reduzir possíveis danos no inserto durante a partida.

OPERAÇÃO

O inserto de polímero contém um lubrificante impregnado que transfere uma película ou camada para o eixo à medida que gira. O lubrificante não é espremido quando o eixo não está girando. O lubrificante que está impregnado no material da bucha é transferido ou "desgastado" no eixo giratório a uma taxa determinada pela velocidade do atrito de um material no outro e na carga imposta. Como essa é uma "bucha de desgaste", o desgaste ocorrerá em condições normais de operação.

Faixa de temperatura operacional: -40° a 82°C (-40° a 180°F)

Em decorrência de cargas desconhecidas nas elevações, mancais de luva de polímero não são recomendados para uso como um mancal de elevação.



Tabela 1 - PEÇAS DE REPOSIÇÃO PARA OS MANCAIS DE LUBRIFICANTE NO ALOJAMENTO DE POLÍMERO MONTADO EM DODGE

Série	204		205		206			207		
	20mm	3/4 pol.	25mm	1 pol.	30mm	1-3/16 pol.	1-1/4 pol.	35mm	1-1/4 pol.	1-7/16 pol.
Inserto	032868	032867	032871	032872	032874	032875	032876	032878	032877	032879
Pillow Block	034748	034700	034749	034701	034750	034702	034703	034751	034704	034705
Flange com dois parafusos	034766	034726	034767	034727	034768	034728	034729	034769	034730	034731
Flange com quatro parafusos	034759	034716	034760	034717	034761	034718	034719	034762	034720	034721
Pillow Block com base cônica	034755	034710	034756	034711	034757	034712	034713	034758	034714	034715
Suporte de flange com três parafusos	034773	034736	034774	034737	034775	034738	034739	034776	034740	034741
Bujão	034636									

Série	206		210	
	40mm	1-1/2 pol.	50mm	1-15/16 pol.
Inserto	032882	032881	032887	032886
Pillow Block	034752	034706	034754	034709
Flange com dois parafusos	034770	034732	034772	034735
Flange com quatro parafusos	034763	034722	034765	034725
Bujão	034636			

Tabela 2 - VALORES DE TORQUE DO PARAFUSO DE MONTAGEM PARA MANCAIS EM ALOJAMENTO DE POLÍMERO

Série de mancais	Pillow Block com dois parafusos		Perfil de base cônica		Flange com dois parafusos		Flange com quatro parafusos		Prendedor de flange	
	Tamanho do parafuso	Tipo 2	Tamanho do parafuso	Torque tipo 2	Tamanho do parafuso	Torque tipo 2	Tamanho do parafuso	Torque tipo 2	Tamanho do parafuso	Torque tipo 2
	pol., mm	pol-lbs, N-m	pol., mm	pol-lbs, N-m	pol., mm	pol-lbs, N-m	pol., mm	pol-lbs, N-m	pol., mm	pol-lbs, N-m
204	3/8, 10	225, 25	3/8-16, M10 x 1,5	225, 25	3/8, 10	200, 22	3/8, 10	200, 22	3/8, 10	200, 22
205	3/8, 10	225, 25	3/8-16, M10 x 1,5	250, 30	3/8, 10	225, 25	3/8, 10	225, 25	3/8, 10	225, 25
206	1/2, 12	300, 30	7/16-14, M10 x 1,5	300, 35	3/8, 10	250, 30	3/8, 10	250, 30	3/8, 10	250, 30
207	1/2, 12	325, 35	1/2-13, M2 x 1,75	400, 45	1/2, 12	300, 35	1/2, 12	300, 35	1/2, 12	300, 35
208	1/2, 12	400, 45			1/2, 12	400,45	1/2, 12	400, 45		
209	1/2, 12	450, 50			9/16, 14	450, 50	9/16, 14	450, 50		
210	5/8, 16	500, 56			5/8, 16	500, 55	5/8, 16	500, 55		



Sede mundial

Caixa Postal 2400, Fort Smith, AR 72902-2400 EUA, Tel.: (1) 479.646.4711, Fax (1) 479.648.5792, Fax Internacional (1) 479.648.5895

Suporte a Produto Dodge

6040 Ponders Court, Greenville, SC 29615-4617 EUA, Tel.: (1) 864.297.4800, Fax: (1) 864.281.2433

www.baldor.com

