



ASSEMBLAGGIO DEI CUSCINETTI USAF, USDAF, SAFS E SAF-XT

Leggere attentamente queste istruzioni prima dell'installazione o del funzionamento.

AVVERTENZA

Onde evitare l'avviamento imprevisto del drive, disattivare ed escludere la sorgente di alimentazione prima di procedere. La mancata osservanza di queste precauzioni può causare gravi lesioni personali.



1. Pulire l'albero. Far scorrere la tenuta ad anello trapezoidale sull'albero con il labbro rivolto verso il cuscinetto (solo per dimensioni foro fino a 10 1/2").
2. Far scorrere l'anello di tenuta sull'albero con il diametro esterno maggiore rivolto verso il cuscinetto. Per dimensioni di anello ER superiori a 10" sostituire la tenuta ad anello trapezoidale e l'anello di tenuta.
3. Posizionare il manicotto dell'adattatore sull'albero, avvitare l'esterno alla posizione approssimativa in relazione al centrolinea richiesto.
4. Rivestire il diametro esterno del manicotto adattatore d'olio leggero. Ciò ageverà il montaggio.
5. Misurare il gioco interno del cuscinetto prima del montaggio, quindi posizionare il cuscinetto sul manicotto adattatore. Identificare il cuscinetto nella posizione appropriata sull'albero.
6. Installare la rondella di arresto (solo dimensioni di 8" e inferiori) sul manicotto adattatore con il dente interno posizionato nella scanalatura e rivolta verso il cuscinetto. Installare il dado di arresto, superficie smussata rivolta verso il cuscinetto.
7. Serrare il dado di arresto mediante un chiave per dadi e un martello o punteruolo finché il gioco annotato nel passaggio 5 non si riduce della quantità riportata nella Tabella. Durante questo passaggio, è opportuno sostenere l'albero in modo tale che tutto il peso non gravi sul cuscinetto.
8. Trovare la linguetta della rondella di arresto che si allinea con una scanalatura del dado di arresto e piegarla all'interno della scanalatura. Se la scanalatura si trova oltre la linguetta, serrare e non allentare il dado di arresto per allinearla alla linguetta.
9. Dimensioni superiori a 8" richiedono una piastra di bloccaggio fissata al dado di arresto con il dente interno della piastra situato nella scanalatura del manicotto adattatore. Se necessario, serrare, non allentare, il dado di arresto per consentire al dente di innestarsi nella scanalatura dell'adattatore.
10. Installare un secondo anello di tenuta con diametro esterno grande rivolto verso il dado di arresto*.
11. Far scorrere la seconda tenuta trapezoidale sull'albero, accertandosi che il labbro sia rivolto verso il cuscinetto. Non installare la tenuta trapezoidale sull'anello di tenuta finché non è stato posizionato e serrato in posizione il tappo dell'alloggiamento. Per dimensioni di anello ER superiori a 10" sostituire la tenuta ad anello trapezoidale e l'anello di tenuta.
12. Applicare grasso ai cuscinetti e agli anelli di tenuta. Il lubrificante deve essere inserito tra gli elementi scorrevoli. La metà inferiore dell'alloggiamento deve essere pieno di lubrificante per 1/3 - 1/2.
13. Collocare l'albero con il cuscinetto nella metà inferiore dell'alloggiamento, mentre si guidano con attenzione gli anelli di tenuta nelle scanalature dell'alloggiamento.
14. Fissare con i bulloni la metà inferiore dell'alloggiamento del cuscinetto non espandibile alla base. Spostare l'albero verso l'estremità in modo da poter inserire l'anello stabilizzatore tra l'anello esterno del cuscinetto e la spalla della metà inferiore sullo stesso lato del dado di arresto. Portare tutti gli altri cuscinetti sulla stessa espansione dell'albero centrandoli a metà della propria sede dell'alloggiamento. Imbulonare l'alloggiamento di espansione alla base.
15. Ingrassare le scanalature delle tenute del cuscinetto nella copertura terminale dell'alloggiamento e collocarvi sopra il cuscinetto dopo aver pulito le superfici di accoppiamento. I due perni di riferimento allineano la copertura con la metà inferiore dell'alloggiamento.
16. Serrare i dadi o bulloni della copertura ai valori raccomandati dal produttore in accordo al grado degli stessi.
17. Accertarsi che vi sia gioco di funzionamento presso gli anelli di tenuta, quindi installare la tenuta trapezoidale sugli anelli di tenuta. Accertarsi che il labbro della tenuta trapezoidale sia posto contro la superficie dell'alloggiamento. Coprire ciascuna tenuta trapezoidale con uno strato spesso di grasso.

*Se si utilizzano tenute ausiliarie attenersi al relativo manuale di istruzioni.

AVVERTENZA

A causa del potenziale pericolo per persone od oggetti dovuto a incidenti derivanti dall'uso improprio dei prodotti, è importante attenersi alle procedure corrette: I prodotti devono essere utilizzati secondo le istruzioni tecniche specificate nel catalogo. È necessario attenersi alle procedure corrette di installazione, manutenzione e azionamento. È necessario attenersi alle indicazioni riportate nel manuale di istruzioni. Eseguire le ispezioni secondo necessità per assicurare il funzionamento sicuro nelle condizioni predominanti. Devono essere forniti schermi di protezione e altri dispositivi o procedure di sicurezza adeguate, secondo quanto desiderabile o specificato nei codici di sicurezza e nessuno di questi viene fornito da Baldor Electric Company né essi costituiscono una responsabilità di Baldor Electric Company. L'unità e l'apparecchiatura associata devono essere installate, regolate e mantenute da personale qualificato, che deve conoscere la costruzione e il funzionamento di tutte le apparecchiature del sistema e tutti gli inerenti rischi potenziali. Nel caso siano presenti rischi per le persone o la proprietà, deve essere predisposto come parte integrante dell'apparecchiatura azionata un dispositivo di arresto oltre all'albero di uscita del riduttore di velocità.

RIDUZIONE DEL GIOCO RADIALE DEI CUSCINETTI A SFERE DODGE CON ALESAGGIO CONICO

Alesaggio nominale		Base* Kit Descrizione	Riduzione del gioco radiale (mm)		Gioco radiale prima del montaggio (pollici)		Spostamento assiale del cuscinetto in relazione al manicotto (pollici)		Gioco radiale minimo consentito dopo il montaggio (mm)
Da	A		Min	Max.	Min	Max.	Min	Max.	
1 7/16	/	22209K	0,0254	0,0305	0,0610	0,0787	0,4572	0,5080	0,0356
1 11/16	/	22210K	0,0254	0,0305	0,0610	0,0787	0,4572	0,5080	0,0356
1 15/16	/	22211K	0,0305	0,0381	0,0762	0,0940	0,5080	0,7112	0,0381
2 3/16	/	22213K	0,0305	0,0381	0,0762	0,0940	0,5080	0,7112	0,0381
2 7/16	2 1/2	22215K	0,0406	0,0508	0,0940	0,1194	0,7112	0,8382	0,0432
2 11/16	2 3/4	22216K	0,0406	0,0508	0,0940	0,1194	0,7112	0,8382	0,0432
2 15/16	3	22217K	0,0457	0,0635	0,1092	0,1397	0,7620	0,9906	0,0610
3 3/16	/	22218K	0,0457	0,0635	0,1092	0,1397	0,7620	0,9906	0,0610
3 7/16	3 1/2	22220K	0,0457	0,0635	0,1092	0,1397	0,7620	0,9906	0,0610
3 15/16	4	22222K	0,0508	0,0711	0,1346	0,1702	0,7874	1,1938	0,0813
4 3/16	/	22224K	0,0508	0,0711	0,1346	0,1702	0,7874	1,1938	0,0813
4 7/16	4 1/2	22226K	0,0635	0,0889	0,1600	0,2007	1,1938	1,4986	0,0914
4 15/16	5	22228K	0,0635	0,0889	0,1600	0,2007	1,1938	1,4986	0,0914
5 3/16	/	22230K	0,0762	0,1016	0,1803	0,2311	1,2954	1,7018	0,1016
5 7/16	5 1/2	22232K	0,0762	0,1016	0,1803	0,2311	1,2954	1,7018	0,1016
5 15/16	6	22234K	0,0762	0,1143	0,2007	0,2591	1,3970	1,9050	0,1143
6 7/16	6 1/2	22236K	0,0762	0,1143	0,2007	0,2591	1,3970	1,9050	0,1143
6 15/16	7	22238K	0,0889	0,1270	0,2210	0,2896	1,4986	2,2098	0,1270
7 1/2	8	22244K	0,1016	0,1397	0,2489	0,3200	1,7018	2,3876	0,1448
8 7/16	9	23048K**	0,1143	0,1524	0,2007	0,2692	1,8034	2,5908	0,0813
9 7/16	9 1/2	23052K**	0,1143	0,1651	0,2210	0,2997	2,0066	2,8956	0,0965
9 15/16	10 1/2	23056K**	0,1143	0,1651	0,2210	0,2997	2,0066	2,8956	0,0965
10 15/16	11	23060K**	0,1270	0,1905	0,2388	0,3302	2,2098	3,2004	0,0965
11 7/16	12	23064K**	0,1524	0,2159	0,2692	0,3607	2,5908	3,6068	0,0965
12 7/16	12 1/2	23068K**	0,1524	0,2159	0,2692	0,3607	2,5908	3,6703	0,0965
12 15/16	13 1/2	23072K**	0,1651	0,2286	0,2997	0,3988	2,8956	3,9116	0,1219
13 15/16	14	23076K**	0,1651	0,2286	0,0457	0,3988	2,8956	3,9116	0,1219
15	/	23080K**	0,1651	0,2286	0,2997	0,3988	2,8067	3,8862	0,1219
15 3/4	/	23084K**	0,2032	0,2667	0,3302	0,4394	3,4544	4,5212	0,1219

*I cuscinetti serie 222 sono forniti come standard con gioco C3

**I cuscinetti serie 230 sono forniti come standard con gioco C0



Sede principale
P.O. Box 2400, Fort Smith, AR 72902-2400 U.S.A., Tel.: (1) 479.646.4711, Fax (1) 479.648.5792, Fax internazionale (1) 479.648.5895
Dodge Product Support
6040 Ponders Court, Greenville, SC 29615-4617 U.S.A., Ph: (1) 864.297.4800, Fax: (1) 864.281.2433
www.baldor.com